

Datablad – RE Systemklodser betontilslag

RECYCON™ systemklodser med tilslag af genindvundet beton

Vores RECYCON™ systemklodser støbes med 100 % tilslag af genindvundet beton gennem urban mining processer. Vi udnytter alle typer af beton, uanset deres oprindelige anvendelse – fra byggeprojekter, tidligere afskærmningsmure, fliser eller klodser. Til tilslag anvender vi både betonsten og betongrus, hvilket gør det muligt for os at erstatte traditionelle, naturlige råstoffer som sten og sand i betonproduktionen. Vores beton matcher kvaliteten af traditionel beton, hvilket betyder, at vores systemklodser kan anvendes både indendørs og udendørs.

Analyse og miljøkrav

Vi udfører nøje analyser af de genindvundne betonmaterialer for at sikre overholdelse af grænseværdier, før de indgår i vores betonproduktion. Betonen kommer præanalyseret og knust fra vores leverandører, klar til genanvendelse. Desuden gennemfører vi kontrolprøver for hver 5.000 tons modtaget materiale og udfører regelmæssigt udvaskningstests samt styrketests af vores beton for at garantere, at vores produkter opfylder alle relevante miljøkrav.

Bæredygtig Ressourcehåndtering

Ved produktets livscyklus' afslutning er håndteringen af de genindvundne materialer ikke anderledes end for traditionel beton. Hvor det er muligt, foretrækker vi dog at tage udtjente betonelementer tilbage for at knuse dem og genanvende materialet i produktionen af nye elementer.

Som led i vores strategi for bæredygtig ressourcehåndtering, har vi indarbejdet en chip i vores klodser, som kan aflæses med en smartphone. Chippen indeholder oplysninger om klodsernes materialeindhold, miljøpåvirkningen (EPD/LCA) samt information om, hvor elementerne kan indleveres for videre genanvendelse.

Denne tilgang understreger vores engagement i cirkulær økonomi og vores indsats for at reducere behovet for nye, jomfruelige materialer ved at fremme genanvendelse og genindvinding af ressourcer gennem urban mining.



Kort om os

RECYCON Element er opstartet i 2022 som følge af en øget efterspørgsel i markedet på en mere ressourceeffektiv og klimavenlig beton.

I dag produceres betonelementer med 100% tilslag af genanvendte materialer til brug, hvor der ikke er krav til konstruktions- og certificeret beton.

Vi arbejder for en mere ressourceeffektiv og cirkulær betonbranche ved at skifte jomfruelige råstoffer ud med genanvendte materialet gennem r.

Vores produktion ligger i Flemstofte ved Fuglebjerg på Vestsjælland.

RE Systemklodser betontilslag

Størrelse	Funktion	Vægt
RE 180 x 60 x 60	Trucklommer / Løfteøje	Ca. 1200 kg
RE 120 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 900 kg
RE 90 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 600 kg
RE 60 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 300 kg
RE Trappe 180 x 60 x 60	Trucklommer / Løfteøje	Ca. 1040 kg

Fakta om beton

1 m3 – RE beton		1 m3 ordinær beton*	
Genanvendt betonsten	1.067 kg	Granitter	1.150 kg
Genanvendt betongrus	711 kg	Sand	700 kg
Cement	200 kg	Cement	350 kg
Vand	66 kg	Vand	155 kg

*Kilde: indhold ordinær beton: Betonhåndbogen

LCA / EPD

RECYCON fabriksbeton med tilslag af knust beton: 73,5 CO₂-e pr. ton.

<https://recyconelement.dk/epd>

Styrke

Styrketest viser at systemklodsernes betonens styrke ligger på 35 MPa, langt højere end krav til fx fundamentet på et almindeligt 1-familiehus.