

Datablad – RE elementer med tilslag af eternit

RECYCON™ elementer med tilslag af genindvundet eternit

Vores RECYCON™ elementer er fremstillet med 100 % eternittilslag, opnået gennem urban mining processer. Vi genanvender ren eternit, hvor asbestholdige eternitplader er omhyggeligt sorteret, hvorved det sikres at kun dokumenteret ikke-asbestholdigt eternit afleveres på vores modtageanlæg.

Som tilslag benytter vi knust eternit, hvilket muliggør en substitution af traditionelle, naturlige råmaterialer som sten og sand i vores betonproduktion. Vores beton matcher kvaliteten af traditionel beton, hvilket betyder, at vores systemklodser kan anvendes både indendørs og udendørs.

Analyse og miljøkrav

Vi foretager grundige analyser af de indsamlede materialer for at sikre, at de opfylder nødvendige standarder før anvendelse i vores betonproduktion. Når vi modtager materialet til knusning, bliver det knuste materiale nøje analyseret for at sikre overholdelse af grænseværdier, inden vi bruger det i betonproduktionen. Modtager vi allerede knust materiale, er analyseprøven foretaget af leverandøren.

Yderligere sikrer vi kvaliteten gennem regelmæssige kvalitetskontroller i stikprøver, og vi udfører løbende både udvasknings- og styrketests på vores beton for at bekræfte, at vores produkter lever op til de gældende miljøstandarder.

Returnering og sporbarhed

Ved afslutningen af vores produkters livscyklus er det essentielt at sikre en ansvarlig returnering af de genindvundne materialer. Derfor tilbyder vi vores produkter udelukkende gennem leasing eller køb, der omfatter en klausul om korrekt håndtering eller obligatorisk returnering til os efter brug. Når vi modtager de udtjente produkter, knuser vi dem og genbruger materialerne i produktionen af nye produkter, sikrende en bæredygtig genanvendelsesproces.

Som led i vores strategi for bæredygtig ressourcehåndtering, har vi indarbejdet en chip i vores produkter, som kan aflæses med en smartphone. Chippen indeholder oplysninger om produktets materialeindhold samt information om, hvor produktet kan indleveres for videre genanvendelse.

Denne tilgang understreger vores engagement i cirkulær økonomi og vores indsats for at reducere behovet for nye, jomfruelige materialer ved at fremme genanvendelse og genindvinding af ressourcer gennem urban mining.



Kort om os

RECYCON Element er opstartet i 2022 som følge af en øget efterspørgsel i markedet på en mere ressourceeffektiv og klimavenlig beton.

I dag produceres betonelementer med 100% tilslag af genanvendte materialer til brug, hvor der ikke er krav til konstruktions- og certificeret beton.

Vi arbejder for en mere ressourceeffektiv og cirkulær betonbranche ved at skifte jomfruelige råstoffer ud med genanvendte materialet gennem r.

Vores produktion ligger i Flemstofte ved Fuglebjerg på Vestsjælland.

RE Systemklodser

Størrelse	Funktion	Vægt
RE 180 x 60 x 60	Trucklommer / Løfteøje	Ca. 1200 kg
RE 120 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 900 kg
RE 90 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 600 kg
RE 60 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 300 kg
RE Trappe 180 x 60 x 60	Trucklommer / Løfteøje	Ca. 1040 kg

Fakta om beton

1 m3 – RE beton med tilslag af eternit		1 m3 ordinær beton*	
Genanvendt tilslag knust til sten	1.067 kg	Granitter	1.150 kg
Genanvendt tilslag knust til grus	711 kg	Sand	700 kg
Cement	200 kg	Cement	350 kg
Vand	66 kg	Vand	155 kg

*Kilde: indhold ordinær beton: Betonhåndbogen

Styrke

Styrketest viser at systemklodsernes betonens styrke ligger på C25/30, langt højere end krav til fx fundamentet på et almindeligt 1-familiehus.