

## RECYCON<sup>TM</sup> Betonelementer med tilslag af ballast

RECYCON<sup>TM</sup> elementer er fremstillet ved at genanvende 100% genindvundet ballast fra nedrivningsprojekter og derved opnået gennem Urban Mining, herunder ikke-sorterbare og ikke-genbrugsegnet beton, gasbeton, mursten og tegl. Denne innovative genanvendelsesproces ikke alene substituerer traditionelle råmaterialer som sten og sand, men forbedrer også vores betons bæredygtighed og kvalitet, hvilket gør systemklodserne anvendelige både indendørs og udendørs. Ved at integrere disse genanvendte materialer, fremmer vi en mere bæredygtig byggebranche og understøtter en cirkulær økonomi.

### Analyse og miljøkrav

Vi foretager grundige analyser af de modtagende materialer for at sikre, at de opfylder nødvendige standarder før anvendelse i vores betonproduktion. Når vi modtager materialet til knusning, bliver det knuste materiale nøje analyseret for at sikre overholdelse af grænseværdier, inden vi bruger det i betonproduktionen. Modtager vi allerede knust materiale, er analyseprøven foretaget af leverandøren.

Yderligere sikrer vi kvaliteten, gennem regelmæssige kvalitetskontroller i stikprøver, og vi udfører løbende både udvasknings- og styrketests på vores beton for at bekræfte, at vores produkter lever op til de gældende miljøstandarder.

### Returnering og sporbarhed

Ved afslutningen af vores produkters livscyklus, er det essentielt at sikre en ansvarlig returnering af de genindvundne materialer. Derfor tilbyder vi vores produkter udelukkende gennem leasing eller køb, der omfatter en klausul om korrekt håndtering eller obligatorisk returnering til os efter brug. Når vi modtager de udtjente produkter, knuser vi dem og genbruger materialerne i produktionen af nye produkter, sikrende en bæredygtig genanvendelsesproces.

Som led i vores strategi for bæredygtig ressourcehåndtering, har vi indarbejdet en chip i vores produkter, som kan aflæses med en smartphone. Chippen indeholder oplysninger om produktets materialeindhold, samt information om, hvor produktet kan indleveres for videre genanvendelse.

Denne tilgang understreger vores engagement i cirkulær økonomi, og vores indsats for at reducere behovet for nye, jomfruelige materialer ved, at fremme genanvendelse og genindvinding af ressourcer gennem Urban Mining.





## Kort om os

Vi specialiserer os i at fremstille betonelementer, med 100% genindvundet materiale gennem Urban Mining. Vores faciliteter og produktionslinjer er helt fri for jomfruelige tilslag; vi fokuserer udelukkende på at genanvende ressourcer.

Vores nuværende produktudvalg omfatter primært systemklodser samt afspærringsklodser, og så kan vi skræddersy designelementer.

**Vores vision**  
**...et byggeri uden affald.**

## RE Systemklodser

Størrelse	Funktion	Vægt
180 x 60 x 60	Trucklommer / Løfteøje	Ca. 1200 kg
120 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 900 kg
90 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 600 kg
60 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 300 kg
Trappe 180 x 60 x 60	Trucklommer / Løfteøje	Ca. 1040 kg

## Fakta om beton

1 m3 – RE beton med tilslag af ballast		1 m3 ordinær beton*	
Genanvendt tilslag knust til sten	1.067 kg	Granitter	1.150 kg
Genanvendt tilslag knust til grus	711 kg	Sand	700 kg
Cement	200 kg	Cement	350 kg
Vand	66 kg	Vand	155 kg

\*Kilde: indhold ordinær beton: Betonhåndbogen

## Styrke

Styrketest viser, at vores systemklodseres styrke ligger på C25/30, hvilket er langt højere end krav til fx fundamentet på et almindeligt 1-familiehus.