

## RECYCON<sup>TM</sup> Betonelementer med tilslag af genindvundet beton

Vores RECYCON<sup>TM</sup> systemklodser støbes med 100% tilslag af genindvundet beton, gennem Urban Mining processer. Vi udnytter alle typer af beton, uanset deres oprindelige anvendelse – fra byggeprojekter, tidligere afskærmningsmure, fliser eller klodser. Til tilslag anvender vi både betonsten og betongrus, hvilket gør det muligt for os at erstatte traditionelle, naturlige råstoffer, som sten og sand i betonproduktionen. Vores beton matcher kvaliteten af traditionel beton, hvilket betyder, at vores systemklodser kan anvendes både indendørs og udendørs.

### Analyse og miljøkrav

Vi udfører nøje analyser af de genindvundne betonmaterialer for at sikre overholdelse af grænseværdier, før de indgår i vores betonproduktion. Betonen kommer præanalyseret og knust fra vores leverandører - klar til genanvendelse. Desuden gennemfører vi kontrolprøver for hver 5.000 tons modtaget materiale og udfører regelmæssigt udvaskningstests samt styrketests af vores beton for at garantere, at vores produkter opfylder alle relevante miljøkrav.

### Bæredygtig ressourcehåndtering

Ved produktets livscyklus' afslutning er håndteringen af de genindvundne materialer ikke anderledes end for traditionel beton. Hvor det er muligt, foretrækker vi dog at tage udtjente betonelementer tilbage for, at knuse dem og genanvende materialet i produktionen af nye elementer.

Som led i vores strategi for bæredygtig ressourcehåndtering, har vi indarbejdet en chip i vores klodser, som kan aflæses med en smartphone. Chippen indeholder oplysninger klodsernes materialeindhold, miljøpåvirkningen (EPD/LCA) samt information om, hvor elementerne kan indleveres for videre genanvendelse.

Denne tilgang understreger vores engagement i cirkulær økonomi og vores indsats for, at reducere behovet for nye, jomfruelige materialer ved at fremme genanvendelse og genindvinding af ressourcer gennem Urban Mining.





## Kort om os

Vi specialiserer os i at fremstille betonelementer, med 100% genindvundet materiale gennem Urban Mining. Vores faciliteter og produktionslinjer er helt fri for jomfruelige tilslag; vi fokuserer udelukkende på at genanvende ressourcer.

Vores nuværende produktudvalg omfatter primært systemklodser samt afspærringsklodser, og så kan vi skræddersy designelementer.

**Vores vision**  
**...et byggeri uden affald.**

## RE Systemklodser

Størrelse	Funktion	Vægt
180 x 60 x 60	Trucklommer / Løfteøje	Ca. 1200 kg
120 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 900 kg
90 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 600 kg
60 x 60 x 60	Løfteøje	Ca. 300 kg
Trappe 180 x 60 x 60	Trucklommer / Løfteøje	Ca. 1040 kg

## Fakta om beton

1 m <sup>3</sup> – RE beton med tilslag af ballast		1 m <sup>3</sup> ordinær beton*	
Genanvendt tilslag knust til sten	1.067 kg	Granitter	1.150 kg
Genanvendt tilslag knust til grus	711 kg	Sand	700 kg
Cement	200 kg	Cement	350 kg
Vand	66 kg	Vand	155 kg

\*Kilde: indhold ordinær beton: Betonhåndbogen

## LCA/EPD

RECYCON<sup>TM</sup> fabriksbeton med tilslag af knust beton: 73,5 CO<sup>2</sup>-e pr. ton.  
<https://recyconelement.dk/epd>

## Styrke

Styrketest viser, at vores systemkloders styrke ligger på C25/30, hvilket er langt højere end krav til fx fundamentet på et almindeligt 1-familiehus.